

Wartung, Problembehebung & Service

Wartung

LC 100 benötigt keine Wartung, außer dass die Batterien einmal pro Jahr visuell geprüft und der Sensor gereinigt werden sollte.

Problembehebung, Service

Wichtig: Bei Schäden an Gehäuse oder Bedienelementen, demontieren Sie das Gerät und senden Sie es zu einer autorisierten Servicestelle. Verschließen Sie die Tanköffnung luftdicht um das Austreten von Dämpfen zu vermeiden.

Sollte sich LC 100 ungewöhnlich verhalten, starten Sie bitte das Gerät mit der Taste **Reset** neu. Sollte das Problem weiter bestehen, senden Sie LC 100 zu einem autorisierten Servicebetrieb.

Gewährleistung

Die Leistungen und Bedingungen finden Sie im Internet auf www.secu-tech.at AGB – Allgemeine Geschäfts-Bedingungen.

Technische Daten

Versorgung:

4 Batterien:

Stromaufnahme:

1,5 V, Mignon, Typ AA, Alkali

während der Messung : 19 mA

Operationell 9 mA

Sparmodus NON PS 0,39 mA

Sparmodus PS : 0,1 mA

Batterielebensdauer: typisch 1,5 - 2 Jahre im Sparmodus (bei Batterien mit

mindestens 2'000 mA/h, beispw. die mitgelieferten "AKTIV"

Batterien)

Symbol „b“ bei nahezu verbrauchten Batterien (ca. 20%

Restkapazität)

75 mm x 42 mm x 170 mm

Abmessungen:

Gewicht:

ca. 380 g (inkl. Batterien)

Anzeige:

zweizeiliges LC-Display (2 x 4 Stellen)

Schutzart:

IP 20, nur für Innenräume

Werkstoff:

schwarz, ölbeständig

Messbereich:

19 cm ... 300 cm, 0-9.999 Liter

Genauigkeit:

±1,5 cm

Messintervalle:

Normalbetrieb: Messung alle 23 h 45'

Betriebstemperatur:

-5°C ... +45°C

Normen :

CE / ROHS

Dokument:

LI074

Security & Electronic Technology, Aumühlweg 3/1, A-2544 Leobersdorf – Austria

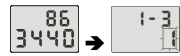
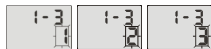

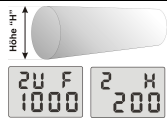




ESI Production GmbH, Chemin des Grèves 59, 1568 Poortalban, Switzerland

Task Technology GmbH, Nobelstrasse 9 -13, 76275 Ettlingen, Germany

V2.5 – 23.02.2009 / es (for SW-Version 49.01 / C0.04 or higher !!!)

User Manual LC 100

Short Version

	General Information Taste - Reset = Neustart der Software Taste - Mode = Gerät wird geweckt Springe von einer Funkt. zur anderen Taste - Pfeil = erhöhe die blinkende Anzeige um 1 starte eine manuelle Messung	
1	Programmierung Taste Mode länger als 3 Sekunden drücken	
1.1	Tanktyp wählen 1 = kubisch 2 = zylindrisch horizontal 3 = zylindrisch vertikal	
1.2	Eingabe der Dimensionen für Tanktyp 1 & 3 Die Dimensionen entnehmen Sie den technischen Daten Ihres Tanks. Volumen : xxxx Höhe : xxx	
1.3	Eingabe der Dimensionen für Tanktyp 2 Die Dimensionen entnehmen Sie den technischen Daten Ihres Tanks. Volumen : xxxx Durchmesser : xxx	
1.4	Batterie Sparmodus 0 = im Schlafmodus Anzeige AUS 1 = im Schlafmodus Anzeige EIN	
1.5	"Offset" (für Tanks mit Domschacht) Geben Sie die Distanz vom Sensor bis zum max. Füllstandslevel in cm ein. "Offset" = xx	OFST 00
2	Installation Schrauben Sie das LC 100 in den Tank (beispw. in die Einfüllöffnung)	
2.1	Messung starten Drücke Reset : An der Anzeige erscheint für 6 Sek. die geladene SW-Version u. die erste Messung wird ausgef.; ab jetzt wird das LC 100 alle 23h45Min. eine Messung wiederholen.	
2.2	Batterie Sparmodus Wenn die Tasten 35 Sekunden inaktiv sind, geht das LC 100 in den Sparmodus	
3	Starte eine manuelle Messung Drücke Mode >>> wecke das LC 100 Drücke Pfeil >>> starte die Messung (diese Messdaten werden für die Statistik nicht verwendet)	
4	"Scan" durch die Anzeige-Funktionen Drücke Mode >>> wecke ! Prozente & Liters Drücke Mode >>> Liters Drücke Mode >>> Prozente Drücke Mode >>> Leerraum in Liters Drücke Mode >>> Distanz in cm Drücke Mode >>> Durchschn.Verbrauch / Tag (5 Tage) Drücke Mode >>> Verbleibende Tage Drücke Mode >>> Fehler-"Codes"	Fehler „Codes“ 0 = LC100 „OK“ 1 = Prgrm.-Fehler 2 = „Time out“ Messung 3 = Messung nicht logisch 4 = Anzeige-„overflow“ „lowBatt“ „b“ in Basisanz.